ДЕЛЬТА ТЕХНО

ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК DMM 3015AL 20 кВт

delta-tehno.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DMM 3015AL 20 кВт
Рабочая зона (X × Y), мм	1530 × 3150
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Источник волоконного лазера	RAYCUS
Лазерная головка	BOCI BLT 663 auto focus
Производитель лазера	Raycus CE
Мощность лазера, Вт	20000
Длина волны лазера	1080 nm
Серводвигатель оси X	Inovance, 1300 Вт
Серводвигатель оси Y	Inovance, 2900 Вт × 2
Серводвигатель оси Z	Inovance, 400 Вт
Направляющие по осям X, Y, Z	HIWIN
Передача по оси X	25 мм
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Датчик высоты	Автоматический
ЖК-монитор	22’, 320 × 560 мм
Максимальная скорость резки, м/мин	До 45
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 115
Электрические компоненты	CHNT / OMRON
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, PLT, AI, DXF
Программное обеспечение	CypCut 8000 на русском
Пропорциональный клапан	AirTAC, Тайвань
Макс. нагрузка на стол, кг	2000
Водяной охладитель	HANLI
Смазка	Централизованная система смазки

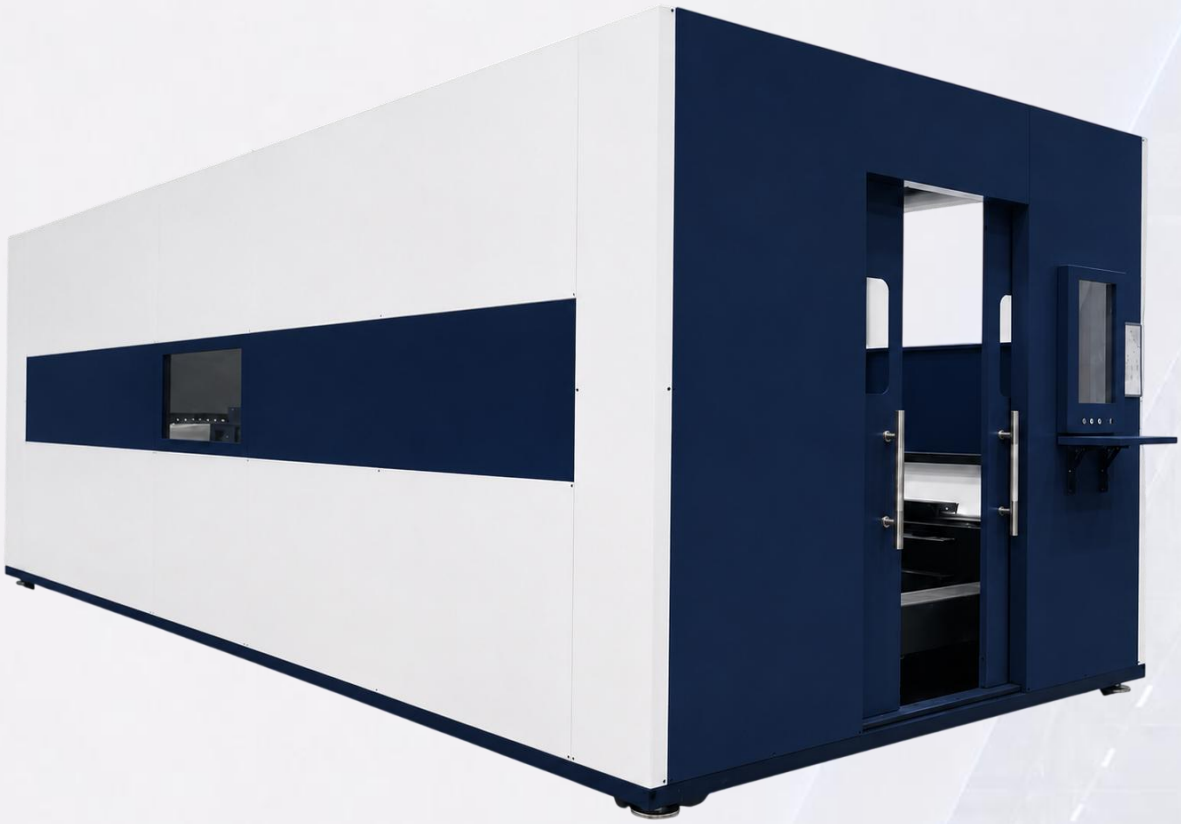
Минимальная ширина реза, мм	0,13
Ускорение	до 1,2G
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на лазерный источник	2 года
Гарантия на станок	1 год

Сменный стол представляет собой двухпозиционную платформу, которая позволяет одновременно загружать и выгружать заготовки на одной стороне, пока на другой идёт процесс резки. Основное преимущество — полное исключение простоев на загрузку/разгрузку: оператор спокойно снимает готовые детали и укладывает новый лист за пределами рабочей зоны, а затем просто меняет столы местами, и станок сразу начинает новый цикл. Это даёт прирост производительности до 30–40 % по сравнению с обычными системами, сокращает время цикла до минимума и существенно облегчает работу персонала, так как все манипуляции выполняются в безопасной, необлучаемой зоне

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.	Прим.
Лазерный источник	1 шт.	RAYCUS
Серводвигатели / драйверы	4 шт.	Inovance
Редуктор	1 компл.	SHIMPO, Япония
Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 комп.	В комплекте
Система управления лазерной резкой	1 комп.	CypCut 8000 на русском
Датчик отслеживания высоты до поверхности листа	1 шт.	Автоматический
Лазерная режущая голова с функцией автофокусировки	1 шт.	BOCI BLT 663, auto focus
Система безопасности при падении давления газа	1 шт.	Автоматический датчик давления
Чиллер	1 шт.	HANLI / S&A
Беспроводной пульт управления	1 шт.	В комплекте
Автоматическая система смазки	1 шт.	В комплекте
Металлические гофры по оси Y	2 шт.	Установлены
Датчик безопасности при падении давления рабочего газа	1 компл.	Установлены
Стабилизатор напряжения	1 шт.	200 KVA
Электромагнитный клапан	1 компл.	В комплекте
Пропорциональный клапан	1 компл.	В комплекте
Система пылеудаления	1 шт.	7,5 кВт
Защитное стекло	30 шт.	В комплекте
Сопло	30 шт.	В комплекте
Сменный стол	1 установка	В комплекте
Кабинетная защита	1 комплект	В комплекте

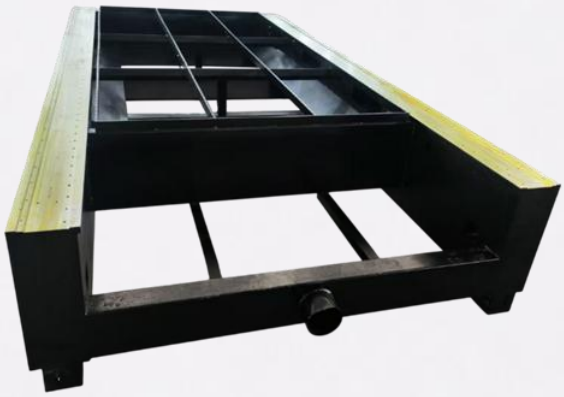
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Кабинетная защита выполняет две ключевые задачи: безопасность персонала и защиту самого оборудования. При мощности лазера 12 кВт излучение представляет серьёзную опасность для глаз и кожи, а также возможно возгорание материалов. Сплошной кожух из стальных листов со специальными смотровыми окнами (светофильтрами) полностью экранирует лазерное излучение, не допуская его рассеивания за пределы рабочей зоны. Одновременно ограждение локализует искры, расплавленный металл и дым, предотвращая попадание горячих частиц на окружающие предметы и обслуживающий персонал. Кроме того, закрытый объём упрощает организацию вытяжной вентиляции и снижает уровень шума, создаваемого при резке.

Второе важное назначение - повышение производительности и защита ходовых частей. В конструкции само ограждение жёстко связано с рамой и не мешает автоматической смене рабочих столов. Оно изолирует направляющие, реечные передачи и оптику от пыли, окалины и влаги, что продлевает ресурс прецизионных компонентов. Благодаря замкнутому пространству можно использовать более агрессивные режимы резки с высокой плотностью мощности без риска для окружающей среды. Также кабина упрощает монтаж датчиков контроля пламени и систем пожаротушения, а

блокировки дверей предотвращают запуск лазера при открытом ограждении — это обязательное требование техники безопасности на производстве. В итоге кабинетная защита не только обеспечивает безопасность, но и позволяет работать на полной мощности станка, не опасаясь внешних факторов.



СВАРНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ СТАНИНА С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ

Наши станки лазерной резки имеют цельнометаллическую сварную станину, с высокой прочностью.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла.

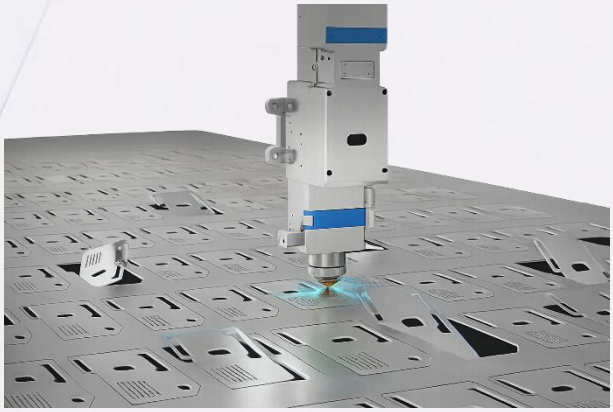
Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а вследствие чего и безупречной точности обработки.

Каждая станина машины размещается на срок от 30 до 45 дней, и внутреннее напряжение будет полностью снято перед точной обработкой;

Параллельность менее 0,03 мм; Максимальная загрузка 2000 кг.

ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем.



ФУНКЦИЯ ЗАЩИТЫ ОТ СТОЛКНОВЕНИЯ

Исключает возможность человеческой ошибки. Повышает скорость работы.

ЛАЗЕРНАЯ РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА BOCI BLT 663

- это интеллектуальная оптическая система с автоматической фокусировкой, предназначенная для промышленной 2D-резки листового металла на волоконных лазерах мощностью до 20 кВт. Она оснащена интерфейсом QBH для подключения оптоволокна, встроенным емкостным датчиком для точного слежения за поверхностью материала, датчиками контроля температуры и давления газа, а также системой защиты от столкновений. Данная модель позиционируется как начальное решение (entry-level) от BOCI, обеспечивающее высокую точность, эффективность и надежность для задач лазерной резки

СЕРВОДВИГАТЕЛИ INOVANCE, КИТАЙ

Характеризуется надежностью, простым управлением и чрезвычайно компактным исполнением, отвечают за точность и скорость движения станка.

ЧИЛЛЕРЫ HANLI HL

Применяются на станках волоконной лазерной резки, сварки и наплавки.

Устройства имеют два контура, один из которых охлаждает лазерный излучатель, второй – лазерную голову. В систему встроена защита от перегрева и перепадов напряжения, а также функция аварийной сигнализации об изменении температуры.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Станок оснащён системой автоматической смазки направляющих и ШВП по всем осям. Проверяйте уровень масла регулярно.

ИСТОЧНИК ЛАЗЕРА RAYCUS НА 20000 W

Срок службы 100000 часов;

Стабильно и экономично;

Высокая скорость оптико- электрического преобразования, высокий КПД и энергосбережение.

Высококачественное обслуживание.

ДЕЛЬТА ТЕХНО

РАССРОЧКА

до 12 мес
длительность рассрочки

от 10%
первоначальный взнос

от 100 000₽
стоимость оборудования

- Полностью онлайн
- Рассмотрение по 2-м документам
- Быстрое оформление
- Работаем по всей России

ДЕЛЬТА ТЕХНО

В цифрах

15+ лет

на рынке оборудования

50+ тысяч

оборудованных производств

20 складов

в крупнейших городах России, Казахстана, Беларуси и стран СНГ